

ライニング、塗り床用無溶剤形低粘度エポキシ樹脂系プライマー



ボンドE810L

E810Lは、無溶剤形低粘度のエポキシ樹脂系プライマーです。コンクリートやモルタルなどの下地にエポキシ樹脂ライニングを行う場合に、下地への密着性を向上させる目的で使用します。低粘度のため塗布作業性に優れ、上塗りのエポキシ樹脂と強力に密着するなど、ライニングや塗り床用および土木・建築工事用のプライマーとして最適な材料です。

E810LS :JAIA-003923 F☆☆☆☆
E810LW :JAIA-003924 F☆☆☆☆

■用途

プライマー：モルタルおよびコンクリート下地へのエポキシ樹脂ライニング、塗り床用プライマー
(当社のライニング材および塗り床材専用)
コンクリート構造物の補強、保護工法におけるプライマー(連続繊維シート補強工法など)

■特長

無溶剤形：無溶剤のため安全に作業できます。
低粘度：低粘度のため塗布作業性に優れます。
接着性：湿潤面に対しても良好な接着性を有します。
塗り重ね性：上塗り樹脂との密着性に優れます。

■性状

項目	品名		E810LS		E810LW	
	主 剤	硬 化 剤	主 剤	硬 化 剤	主 剤	硬 化 剤
主成分	エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン	エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン
外 観	白色液体	褐色液体	白色液体	褐色液体	白色液体	褐色液体
混合粘度	500±100mPa・s (23℃)		400±100mPa・s (23℃)			
混 合 比	主剤：硬化剤=5：2 (質量比)		主剤：硬化剤=5：2 (質量比)			
可使時間	60±10分 (20℃, 500g)		40±10分 (20℃, 500g)			

※数値は規格値ではありません。

■使用方法

- 施工面は、ホコリや油などを取り除き乾燥させてください。
 - 主剤と硬化剤を混合する前に、E810Lの主剤のみをよく攪拌して均一にしてください。次に、E810Lの主剤と硬化剤を5：2 (質量比) の混合比で計量し、十分に混合攪拌して使用してください。
 - 一度に混合する量は、可使時間内に使いきれぬ量にしてください。
 - 器具類に付着した樹脂は、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。
 - 低温時は硬化が著しく遅れます。原則として5℃以上の環境で使用してください。
- ※上塗り材の塗り重ねは接着性保持のため、E810Lを塗布後3日以内に行ってください。

■技術データ

1. 硬化物の性能規格（社内規格値）

試験項目	品名	E810LS	E810LW	試験方法
比 重		1.10±0.10	1.10±0.10	JIS K 7112-1980
付 着 強 さ (N/mm ²)		1.5以上	1.5以上	JIS K 5400-1990

※養生：20±1℃、7日間

2. 接着性および塗り継ぎ性能（測定値例）

[単位：N/mm²]

プ ラ イ マ ー		E810LS		E810LW	
下 地 条 件		乾燥面	湿潤面	乾燥面	湿潤面
上 塗 り 材	E410R	2.7	1.7	2.8	2.5
	E450	3.0	1.7	2.8	2.0
	E4000	2.6	1.8	2.8	2.3
	E395	2.7	1.8	2.5	1.9

※試験条件：E810Lを下地材（コンクリート歩道板）に塗布し、20℃にて24時間養生後、各上塗り材を塗布し20℃で7日間養生後、建研式引張試験機により接着強さを測定。

破壊状態：すべて下地材（コンクリート）の材料破壊

3. 温度による特性（測定値例）

品 名	E810LS			E810LW		
	10	20	30	5	10	20
温 度 (℃)						
混合物粘度 (mPa·s)	1600	600	300	2500	1500	500
指触硬化時間 (時間)	約15	約 6	約 3	約15	約 8	約 5
可 使 時 間 (分)	約120	約60	約30	約120	約60	約30

■梱包容量

●E810L：7kgセット（主剤：5kg、硬化剤：2kg）

■警 告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

注意事項：本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

1. 所定の用途以外には使用しない。
2. 作業場所は十分に換気する。
3. 取り扱い中は皮フにふれないように注意し、保護具を着用する。
4. 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。
5. 作業衣などに付着した場合は、すみやかにその汚れをよく落とす。
6. 皮フに付着した場合はすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。
7. 蒸気などを吸い気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じ医師の診察を受ける。
8. 眼に入った場合は多量の水で洗い、必要に応じ医師の診察を受ける。
9. 保管条件：2～40℃以下。使用後密封。
10. 廃液は法令に従って処理すること。
11. 温度が5℃以下になると、極端に硬化が遅くなる。
12. 火気厳禁（第四類第三石油類 危険等級Ⅲ）

※使用にあたっては、製品安全データシート（MSDS）をお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。（記載の性状などは2005年8月現在のものです。不明の点はお問い合わせいたします。）

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa·s、1kgf·cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

ボンド事業本部

大阪本社／大阪市中央区平野町2-1-2(沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL06(6228)2961 FAX06(6228)2927
東京本社／東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL03(5259)5737 FAX03(5259)2144

名古屋支店 TEL052(262)8173 FAX052(262)8175
福岡支店 TEL092(551)1764 FAX092(551)1545
札幌支店 TEL011(612)0211 FAX011(612)0219

仙台営業所 TEL022(211)5031 FAX022(211)4990
北関東営業所 TEL027(324)3002 FAX027(324)1187
南関東営業所 TEL046(229)9610 FAX046(229)9636

金沢営業所 TEL076(223)1565 FAX076(223)4794
広島営業所 TEL082(507)1911 FAX082(507)6676
高松営業所 TEL087(835)2020 FAX087(835)4623

EテR04-06



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

E810L

1997.10. 3000(O)60-FD
2003. 8.10000(T)15-FD
2005. 8.10000(T)15-FD