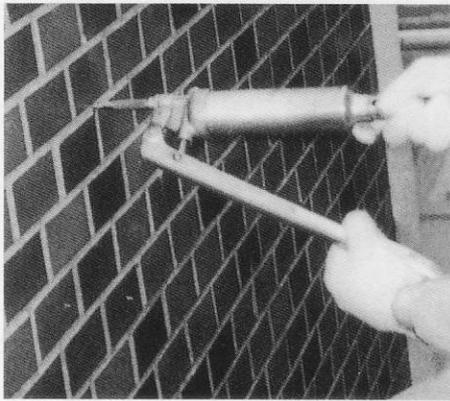


注入補修用・充てん接着用高粘度形エポキシ樹脂



ボンドE208

●JIS A 6024-1998 <建築補修用注入エポキシ樹脂>硬質形(I)高粘度形適合品

E208は、建築補修用注入エポキシ樹脂規格に適合し、揺変性に富むエポキシ樹脂系接着剤で、間隙注入および充てん接着を主目的として開発されました。垂直面や天井面のダレがほとんど無く、しかも注入時の流動性が良好で、間隙の注入材として特に適した材料です。

E208S : JAIA-002746 F☆☆☆☆
E208W : JAIA-003891 F☆☆☆☆

■用途

注入：コンクリート構造物などのひび割れ補修。モルタル、タイルの浮き注入補修。
タックコート(下塗り材)：天井面、垂直面を施工する樹脂モルタルのタックコート。
ライニング：ガラスクロス貼り付け時のタックコート、および目詰め。
樹脂モルタル用バインダー：Pモルタル(軽量樹脂モルタル)用バインダー。
その他：不陸調整、ピンホール目つぶし、接着、充てん。

■特長

JIS適合：JIS A 6024-1998 (建築補修用注入エポキシ樹脂) に適合します。
揺変性：5mm前後の間隙でもダレがほとんどありません。
作業性：マヨネーズ状で、混合や塗布および注入性に優れます。
高強度：機械的強度および接着強さに優れます。
低収縮：溶剤などの揮発物を含みませんので、ほとんど収縮しません。
耐久性：硬化後の耐水・耐久・耐侯性に優れます。

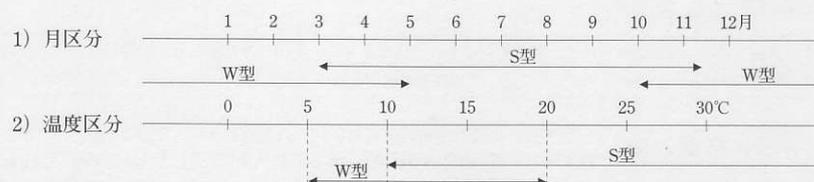
■性状

項目	E208S		E208W	
	主剤	硬化剤	主剤	硬化剤
主成分	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン 変性脂環式ポリアミン	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン 変性脂肪族ポリアミン
外観	乳白色マヨネーズ状	茶褐色マヨネーズ状	乳白色マヨネーズ状	茶褐色マヨネーズ状
混合比	主剤：硬化剤 = 2：1 (質量比)		主剤：硬化剤 = 2：1 (質量比)	
混合粘度	淡黄褐色マヨネーズ状		淡黄褐色マヨネーズ状	
可使用時間	40±10分 (30℃、500g)		40±10分 (15℃、500g)	

※数値は規格値ではありません。

■使用方法

- 施工面は、ホコリや油などを取り除き乾燥させてください。
- E208の主剤と硬化剤を2：1(質量比)の混合比で計量し、十分に混合攪拌して使用してください。
- 一度に混合する量は、可使用時間内に使い切れる量にしてください。
- 器具類に付着した樹脂は、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。
- 施工後24時間以上の養生が必要です。養生にあたっては、過度の振動、衝撃、水分などを与えないように注意してください。
- 低温時は硬化が著しく遅れます。原則として5℃以上の環境で使用してください。
- S型、W型の使い分けは原則として下記の通りです。



技術データ

1. JIS A 6024-1998 <建築補修用注入エポキシ樹脂>品質規格に基づく試験 [(財)日本塗料検査協会による試験結果]

品質	試験条件	品名		E208S		E208W	
				試験結果	JIS規格値	試験結果	JIS規格値
粘性	スランプ性(mm)	15±2℃		—	—	0	5以下
		30±2℃		0	5以下	—	—
接着強さ(N/mm ²)	特殊条件	標準条件		8.1	6.0以上	8.1	6.0以上
		低温時		—	—	10.1	3.0以上
		湿潤時		6.7	3.0以上	6.0	3.0以上
		乾湿繰り返し時		7.7	3.0以上	7.1	3.0以上
硬化収縮率(%)	標準条件		2	3以下	2	3以下	
加熱変化	質量変化率(%)	—		2	5以下	2	5以下
	体積変化率(%)	—		2	5以下	2	5以下
引張強さ(N/mm ²)	標準条件		33.1	15.0以上	35.3	15.0以上	
引張破壊伸び(%)	標準条件		8	10以下	7	10以下	
圧縮強さ(N/mm ²)	標準条件		54.3	50.0以上	59.5	50.0以上	
種類および記号	高粘度形 [H]		一般用 [R]		冬用 [W]		

2. 初期硬化性

試験の環境条件	試験体の作製時	試験体の養生時	試験時	引張せん断接着強さ
標準条件 (E208S)	標準状態 (23±2℃、(50±5)%)	標準状態24時間	標準状態	6.6 N/mm ²
低温条件 (E208W)	低温状態 (5±1℃)	低温状態36時間	低温状態	9.7 N/mm ²

3. 硬化樹脂の性能規格 (社内規格値)

試験項目	品名	E208S	E208W	試験方法
比	重	1.15±0.10	1.15±0.10	JIS K 7112-1980
圧縮降伏強さ(N/mm ²)		50.0以上	50.0以上	JIS K 7208-1995
圧縮弾性率(N/mm ²)		1.00×10 ³ 以上	1.00×10 ³ 以上	JIS K 7208-1995

4. 硬化樹脂の性能規格 (参考値)

試験項目	品名	E208S	E208W	試験方法
曲げ強さ(N/mm ²)		30.0以上	30.0以上	JIS K 7203-1995
引張強さ(N/mm ²)		20.0以上	20.0以上	JIS K 7113-1995
衝撃強さ(kJ/m ²)		1.50以上	1.50以上	JIS K 7111-1996
硬度(HDD)		80以上	80以上	JIS K 7215-1986
引張せん断接着強さ(N/mm ²)		10.0以上	10.0以上	JIS K 6850-1994

※養生: 20±1℃・7日間

梱包容量 ●E208: 3kgセット (主剤: 2kg、硬化剤: 1kg) ……4セット入り/1ケース

警告 健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

注意事項: 本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- 作業場所は十分に換気する。●取り扱いは皮フにふれないように注意し、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、または送気マスク、保護手袋、保護メガネなどを着用する。●容器からこぼれた場合には、砂を散布したのち処理する。●取り扱いは、手洗いおよびうがいを充分に行う。
- 作業衣などに付着した場合には、すみやかにその汚れをよく落とす。●皮フに付着した場合にはすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。●蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じて医師の診察を受ける。●眼に入った場合には多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受ける。●火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。●温度が40℃以下の場所を定めて保管する。また、使用後は密封する。●指定された以外の材料と混合しない。●大量に混合すると、発熱し煙が発生したり可使時間が短くなる可能性がある。可使時間内に使い切れる量を混合する。●温度が5℃以下になると、極端に硬化が遅くなる。

※使用にあたっては、製品安全データシート (MSDS) をお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませよう願いたします。(記載の性状などは2005年11月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願いたします。)

国際単位系 (SI) による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 **ボンド事業本部** 大阪本社/大阪市中央区平野町2-1-2 (沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL06(6228)2961 FAX06(6228)2927
東京本社/東京都千代田区神田錦町2-3 (竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL03(5259)5737 FAX03(5259)2144

名古屋支店 TEL052(262)8173 FAX052(262)8175 仙台営業所 TEL022(211)5031 FAX022(211)4990 金沢営業所 TEL076(223)1565 FAX076(223)4794
福岡支店 TEL092(551)1764 FAX092(551)1545 北関東営業所 TEL027(324)3002 FAX027(324)1187 広島営業所 TEL082(507)1911 FAX082(507)6676
札幌支店 TEL011(612)0211 FAX011(612)0219 南関東営業所 TEL046(229)9610 FAX046(229)9636 高松営業所 TEL087(835)2020 FAX087(835)4623

EテG16-10



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

E208

1998.11.10000(O)20-FD
2004. 9.15000(T)11-FD
2005.12.20000(T) 9-FD