

防錆用エポキシ樹脂系プライマー (タックコート)



ボンド E補修用プライマー

●日本道路公団鉄筋防錆材の品質規格適合

E補修用プライマーは、防錆機能をもつ2液常温硬化型のエポキシ樹脂系プライマーです。中粘度で適度な揺変性がありますので、塗布作業性に優れ、露出鉄筋補修用樹脂モルタルの防錆材を兼ねたタックコートとして最適です。

JAIA-003931 F☆☆☆☆

■用途

防 錆 用 プ ラ イ マ ー : 露出鉄筋補修用防錆プライマー
 樹脂モルタルのタックコート: 断面修復用樹脂モルタルのタックコート
 ポリマーセメントモルタルの塗り継ぎ材: 断面修復用ポリマーセメントモルタル等の塗り継ぎ用プライマー
 : ライニング材、弾性エポキシ目地材用プライマー

■特長

防 錆 効 果: 防錆効果が高く、毒性の低い防錆材を使用しています。
 作 業 性: 防錆とタックコートの機能をあわせ持っていますので、工程を短縮できます。
 湿潤面接着性: JIS A 6024 に準拠した湿潤面接着が可能です。

■性状

項 目	主 剤	硬 化 剤	混 合 物
主 成 分	エポキシ樹脂 防錆材	変性脂環式ポリアミン ポリアミドアミン	—
外 観	白色液体	淡褐色液体	淡黄色粘稠液体
混 合 比	主剤：硬化剤＝3：1（質量比）		
混 合 粘 度	12500±7500mPa・s (23℃、20r/min)		
チクソトロピックインデックス(T.I.)	4以上 (2r/min/20r/min)		
可 使 時 間	約40分 (23℃、300g)		

※数値は規格値ではありません。

■使用方法

- 施工面は、ホコリや油などを取り除き乾燥させてください。
- E補修用プライマーの主剤と硬化剤を3:1(質量比)の混合比で計量し、十分に混合攪拌して使用してください。
- 一度に混合する量は、可使時間以内に使いきれぬ量にしてください。
- 器具類に付着した樹脂は、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。
- 低温時は硬化が著しく遅れます。原則として5℃以上の環境で使用してください。
- 次工程の作業は、樹脂モルタルやポリマーセメントモルタルなどはタックのある間に、ライニング材などは指触硬化後から7日以内(20℃)に行ってください。(下表参照)
- 標準塗布量 コンクリートモルタル面→ 0.3~0.5kg/m²
 鉄筋面→ 0.1~0.3kg/m² (防錆効果は0.1kg/m²でも発揮します)

次工程への塗り継ぎ可能時間

用途	温度	10℃	20℃	30℃
樹脂モルタル用タックコート		6時間以内	3時間以内	1.5時間以内
ポリマーセメントモルタル用塗り継ぎプライマー		6時間以内	3時間以内	1.5時間以内
ライニング材用プライマー		1日~10日以内	半日~7日以内	半日~3日以内

■技術データ

1. 硬化樹脂の性能(社内規格値)及び測定値例

試験項目	社内規格値	測定値例	試験方法
比重	1.20±0.10	1.22	JIS K 7112-1980
圧縮降伏強さ(N/mm ²)	50以上	56	JIS K 7208-1995
引張せん断接着強さ(N/mm ²)	10以上	17	JIS K 6850-1994

2. モルタルへの接着強さ(社内規格値)及び測定値例

試験項目	社内規格値	測定値例	試験方法
接着強さ(N/mm ²)	標準状態	6.0以上	JIS A 6024-1998
	湿潤状態	3.0以上	
		7.7	
		5.7	

※条件：標準状態 乾燥面接着、23±2℃、(50±5)%で7日間養生
 湿潤状態 湿潤面接着、23±2℃、(90±5)%で7日間養生

3. 防錆性(塩水噴霧)

暴露時間(時間)	500	750	1000	1250
状態(目視)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

※条件：塗布量 100g/m²
 塩水噴霧 5%食塩水
 試験温度 35℃

■梱包容量

●E補修用プライマー：800gセット(主剤：600g、硬化剤：200g)

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

注意事項：本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

1. 所定の用途以外には使用しない。
2. 作業場所は十分に換気する。
3. 取り扱い中は皮フにふれないように注意し、保護具を着用する。
4. 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。
5. 作業衣などに付着した場合は、すみやかにその汚れをよく落とす。
6. 皮フに付着した場合はすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。
7. 蒸気などを吸い気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じ医師の診察を受ける。
8. 眼に入った場合は多量の水で洗い、必要に応じ医師の診察を受ける。
9. 保管条件：40℃以下。使用後密封。
10. 廃液は法令に従って処理すること。

※使用にあたっては、製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。(記載の性状等は2005年4月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa·s、1kgf·cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

ボンド事業本部

大阪本社/大阪市中央区平野町2-1-2(沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL06(6228)2961 FAX06(6228)2927
 東京本社/東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL03(5259)5737 FAX03(5259)2144

名古屋支店 TEL052(262)8173 FAX052(262)8175
 福岡支店 TEL092(551)1764 FAX092(551)1545
 札幌支店 TEL011(612)0211 FAX011(612)0219

仙台営業所 TEL022(211)5031 FAX022(211)4990
 北関東営業所 TEL027(324)3002 FAX027(324)1187
 厚木営業所 TEL046(229)9610 FAX046(229)9636

金沢営業所 TEL076(223)1565 FAX076(223)4794
 広島営業所 TEL082(507)1911 FAX082(507)6676
 高松営業所 TEL087(835)2020 FAX087(835)4623

EテG13-12

R100

古紙配合率100%再生紙を使用しています。

E補修用プライマー 1999.3.1000(O)19-FD
 2004.4.2000(T)9-FD
 2005.6.2000(T)9-FD