























3.2 実験概要												
	【ASRコンクリート供試体の配合】											
	40 年 ++							単位量(kg/	m3)			
	租宜付 最大寸法	W/C	空気量	s/a	-tr	おむん	細情	骨材	粗情	骨材	af to Zii bil	
	(mm)	(%)	(%)	(%)	W	C	反応性	非反応性	反応性	非反応性	NaCl	
						Ů	Sr	Sn	Gr	Gn		
	15	63	4.5	45.7	183	290	796(5	Sr+Sn)	989(5	sr+Sn)	10.55	
	10	00	7.5	40.7	100	200	574	239	493	495	10.00	
[/	・反応性骨材比率 : ペジマム配合 ・添加アルカリ : 8kg/m ³ (等価Na ₂ O量) 【ASRコンクリート供試体の種類】											
	小型供試体 ∳ 100 × H200 mm					中型供 0×200	ŧ試体 ×600 mm	n 1	大型 000×100	供試体 00×2000)mm	1-

小型供試体 実験要因									
西硝酸山チウ /		亜硝	酸リチウム供給条件						
供給方法	供給量 (Li/Naモル比)	供給時期	供給時の 供試体状況	備考					
事前混入	0.40 0.80 1.20	コンクリート 練混ぜ時	亜硝酸リチウム を外割りで混入	あらかじめ 亜硝酸リチウムを混入 (予防保全)					
内部圧入	0.40 0.60 0.80	ASR膨張量 1,500	圧入時の ひび割れ幅 0.2mm程度	ASR劣化した構造物の 補修を想定 (一般的な事後保全)					
	—	_	—	基準供試体					
供給なし	—	—	削孔のみ実施	内部圧入孔における					
	—	—	削孔+グラウト実施	削孔の影響を確認					



【2. 中型供試体】												
	中型供試体 実験要因											
			亜硝酮	ġリチウム供給条件								
	単硝酸リチウム 供給方法	供給量 (Li/Naモル比)	供給時期	供給時の 供試体状況	備考							
	内部圧入	1.00	ASR膨張量が 2,000 µ 以上に 達した時点	圧入時の ひび割れ幅 0.2mm以上	ASR劣化した構造物の 補修を想定 (一般的な事後保全)							
	(# 66 + 51	I	I	圧入孔の削孔を 行った後,すぐに無 収縮グラウト充填	内部圧入工における 削孔の影響を確認							
	供和なし	I	I	_	比較用基準供試体							
						17						



【3. 大型供試体】										
大型供試体 実験要因										
		亜硝酮	後リチウム供給条件							
亜硝酸リチウム 供給方法	供給量 (Li/Naモル比)	供給時期	供給時の 供試体状況	備考						
内部圧入	1.00	ASR膨張量が 3,000 <i>µ</i> 以上に 達した時点	圧入時の ひび割れ幅 0.2mm以上	ASR劣化した構造物の 補修を想定 (一般的な事後保全)						
供給なし		_	-	比較用基準供試体						
				19						



































【ところが,】







- [Li*]によるASR抑制メカニズムを非膨張性ゲル生成によるものと仮定すると、
- [Li*]を供給する前後でゲルに何らかの変化が生じるはず.

↓しかし,

- SEM観察の結果, [Li*]添加の有無によるゲルの物理的形態 上の変化は認められない.
- それにもかかわらず、[Li+]を内部圧入した供試体の膨張性 は明らかに抑制されている.

➡それならば、

• [Li+]はゲル内に浸入し、その中の[Na+]と置換することによって、ゲルの物理的形態ではなく化学組成を変化させ、ゲルを 非膨張性のものに変化させていると推定される.











	ゲル中の元素含有率(重量%)								
\sim	リチウム内部圧入後					リチウム	供給なし		
	©1*	©2*	©3**	平均	©6*	0 7*	© 8*	平均	
SiO ₂	56.72	56.74	59.64	57.70				56.23	
TiO ₂	0.74	1.03	0.30	0.69	リチウムる	を添加した	ミゲルの	0.23	
Al ₂ O ₃	0	0	0	0.00	はつかしい	a₂OJምዏ	an	0.23	
Fe ₂ O ₃	0	0	0.44	0.15	ru:1 larau=1	~ ∽ ∕ + ` .:	たねのす	0.73	
MnO	0.60	0.24	0	0.28	[LI]C[INd] 能性たテ	[LI]と[Na]のイオン父換の可 能性たテル			
MgO	0	0	0	0	形住さ小岐			0.00	
CaO	11.79	10.87	10.15	10.94	2	12.60	10.71	11.82	
Na ₂ O	7.92	6.26	6.77	6.98	8.81	7.50	7.39	7.90	
K ₂ O	1.83	1.91	1.64	1.79	1.63	1.02	1.97	1.54	
SO ₃	0.29	0	0	0.10	0	0	0.05	0.02	
P2O5	0.77	0.34	0.78	0.63	0.90	0.71	1.04	0.88	
Total	80.66	77.38	79.73	79.26	80.24	82.19	76.47	79.63	
Li ₂ O***	0.64	0.64	0.54	0.61	-	-	-	-	
[Ca]/[Si]	0.22	0.21	0.18	0.20				9.23	
[Ca]/[Na+K]	0.72	0.8	0.71	0.74	ゲル中の	D[Li_0]ไส่	tiNa-010	74	
▶ 骨材内側の ** 骨材外側の *** TOF-SI [Ca]/[Si], [C	ゲルでの のゲルで MS分析着 a/Na+K)分析値 の分析値 i果より :原子」	1/9.8~1/12.5(重量%) (Li/Na)モル比で表わすと、 0.17~0.21						

第4章のまとめ

- SEM観察の結果、リチウムイオン供給の有無によるゲルの物理的形状の変化は認められなかった。
- EPMAでは不可能だったリチウムイオンの元素分析が、TOF-SIMSを用いる ことによって可能となることが示された。
- リチウムイオン内部圧入工により、ゲルにリチウムイオンが到達していること が示された。
- リチウムイオンが供給されたASRゲルはナトリウムイオンが減少していた.これは[Li+]と[Na+]とのイオン交換の可能性を示唆している.
- [Lit]はゲル内に浸入し、その中の[Nat]と置換することによって、ゲルの物理 的形態ではなく化学組成を変化させ、ゲルを非膨張性のものに変化させて いると推定される。









































(ASR	【ASRリチウム工法施工後の残存膨張量試験結果】							
年度	名称	発注者	<u> 残</u> 存膨張量 (施工前)	残存膨張量 (施工後)	備考			
H24	湯村大橋	島根県	0.065%	0.019 %	JCI-DD2法			
H24	山内高架橋	佐賀県	0.180%	0.012 %	JCI-DD2法			
H24	上関大橋	山口県	-	0.020%	NaOH浸漬法			
H24	大橋	香川県	-	0.039 %	JCI-DD2法			
H24	御山大橋	香川県	0.213%	0.008 %	JCI-DD2法			
H24	石川橋	香川県	-	0.007 %	JCI-DD2法			
H24	楠川橋	香川県	-	0.026 %	JCI-DD2法			
H25	東宮新橋	山形県	0.280%	0.025 %	JCI-DD2法			
H25	西沢川橋	山梨県	-	0.027%	JCI-DD2法			
H26	仁多大橋	島根県	-	0.024 %	JCI-DD2法			
H27	灘橋	島根県		0.024%	JCI-DD2法			
H27	石井橋	島根県	0.092%	0.016%	JCI-DD2法			
H27	今川立坑	大阪府	-	0.052%	NaOH浸漬法 7			









再劣化事例
【海田高架橋(国交省 中国地整)】
施工年度 : 平成16年度 (補修後11年経過)
適用工法 : リハビリ高圧注入工法 (ASRリチウム工法の前身) リチウムイオン必要量の考え方は現行基準と同等であるが、 5倍希釈水溶液を使用している(空隙をLi水溶液で満たすため)。
施工対象 : 橋台2基(A2、A3) 橋脚7基(P15、UP3、PR27、PR28、PR29、PR31、PR34)
再劣化 : 橋台2基(A2、A3)、橋脚3基(PR28、PR31、PR34)が再劣化
対応状況 : 平成26年度にASRリチウム工法協会として詳細調査を実施





【海田高架橋 アルカリ含有量、Liイオン含有量分析】								
調査対象 : A3橋台 採取コア : 橋台正面(コア①)および橋台側面(コア②) アルカリ会有量 · 平成16年施工当時のアルカリ量を上回ろ値								
塩化物イオン量 : :腐食発生限界を超える値 Liイオン量 : コア②(側面)では設計量相当のリチウム量を検出 コア①(正面)では設計量の24%程度しか含まれていない ⇒ 十分な浸透が得られていない可能性								
構造物	調査時期 アルカリ含有量 塩化物イオン量 Liイオン含有量							
	H16施工時	2.4kg/m3	_	-				
い抜ム	H26調査時コア①	126調査時コア① 3.6kg/m3		0.13kg/m3				
A31筒亩	H26調査時コア②	2.0kg/m3	1.45kg/m3	0.55kg/m3				
	(設計値) — (0.54kg/m3)							
	78							



【海田高架橋 考察】

(1)施工仕様による原因

ASRリチウムエ法協会設立前の物件で、リハビリ高圧注入工法として設計されている。リ ハビリ高圧注入工法は現行基準と同等のリチウムイオンを圧入するが、設計量の亜硝酸 リチウム水溶液をさらに5倍希釈水溶液として使用している。

・亜硝酸リテウム5倍希釈水溶液を圧入したことにより、ASRを抑制するのに必要なリチウム イオン量を供給した反面、ASRの劣化因子である水分を大量にコンクリート中に供給した。 ・リチウムイオンによるASR膨張抑制効果と、多量の水分によるASR膨張促進効果が共存 することとなり、結果的にASR進行が抑制された構造物と再劣化を生じた構造物とが混在 することとなった可能性がある。

(2)施工精度による原因

・イオン定量分析の結果、設計量(必要量)0.54kg/m3に対し、0.13kg/m3と大きく下回る量の リチウムイオンしか検出されないコアがあり、亜硝酸リチウムの浸透が十分に得られてい ない状況が確認された。これはコンクリート全体のうち、亜硝酸リチウム量が不足している 範囲が残っていることを示しており、その範囲ではASR膨張は抑制されず、再劣化を生じ うると推察される。

本工事はASRリチウムエ法を設立する直前の施工物件であり、内部圧入工の管理手法な どの点で熟練度が不足しており、施工精度が低かったことも一因であると考えられる。

(3) 将来予测

・残存膨張量試験の結果は、将来的なASR膨張が進行する可能性が低いことを示しており、 今後これらのひび割れがさらに進展することはないと考えられる。









3. 構造物に対する水分供給環境は?

・対象構造物の立地条件,環境条件を十分に考慮する ・特に水分供給環境の厳しい箇所に対しては、表面被覆工や表面含浸工では +分なASR対策効果が得られない場合がある. ⇒ 例) 橋脚はり部 (上部工掛け違い部) 本語
(背面側の破覆が不可能)
・このような環境にある構造物には、ASR抑制効果が水分供給条件に左右され ないリチウムイオン内部圧入工が適する

4. 構造物の維持管理計画は?

- ・構造物の耐荷性能を損なわない範囲でASR再劣化を容認し、定期的に再補修
- ・構造物の制制に指定換えれる地面となられ身にと各誌と、定効制に存補修 を繰り返すという維持管理計画もあり得る。
 ・対象構造物(部位)へのアプローチが困難な場合や、大規模な仮設を必要とする 場合などでは、再補修工事が容易でない。
 → 例)急峻、狭隘な場所にある構造物
- ・このような環境にある構造物には、再劣化リスクの少ないリチウムイオン内部 圧入工が適する
- ・ただし、予定供用年数が明らかに短い場合は適用するメリットが少ない



5. 構造物の部位に着目した対策工選定

同じ反応性骨材を使用した同一構造物においても、環境によってはASR劣化速度が異なる ASR劣化速度が速く、今後も膨張が進展しそうな部位のみに根本的な対策を講じ、それ以外 は水分供給を遮断して経過観察する ・この橋脚の例では、

はり張出し部: 亜硝酸リチウム内部圧入 はり中央部、柱部 : 表面含浸工 という対策工の組合わせが考えられる

橋脚はりの張出し部のASR劣化



ASR劣化したコンクリート構造物の合理的な維持管理シナリオをデザインする 上で, 亜硝酸リチウム内部圧入工は有効な選択肢のひとつとなると考えます. 本論がそのための一助となれば幸いです



