

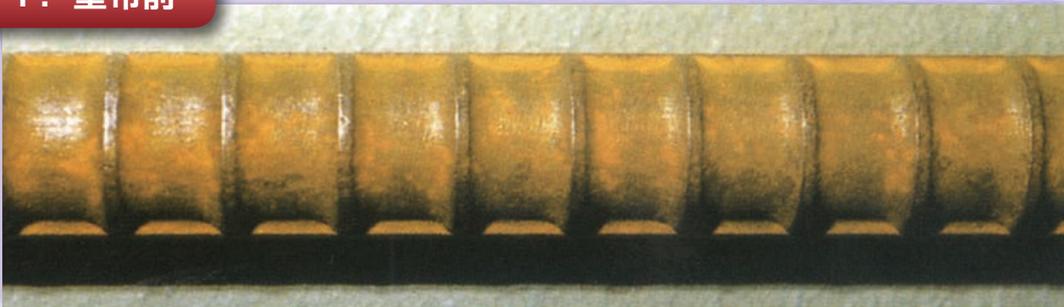
錆転換型プライマー

# OSラスコート

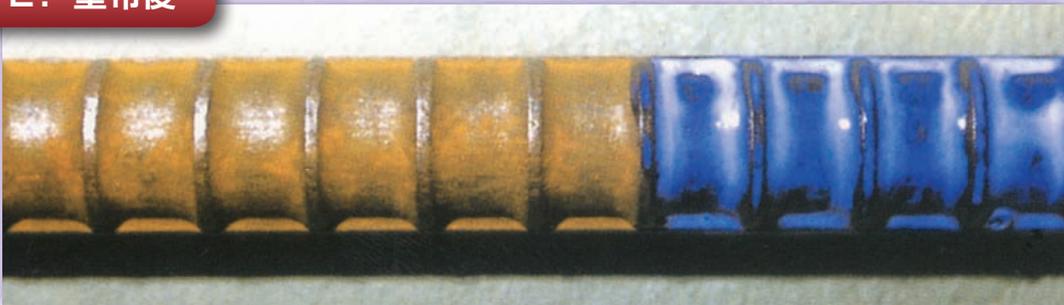
腐食した鉄筋の**赤錆**を 安定した**黒錆**に転換する

## 錆面用水性プライマー

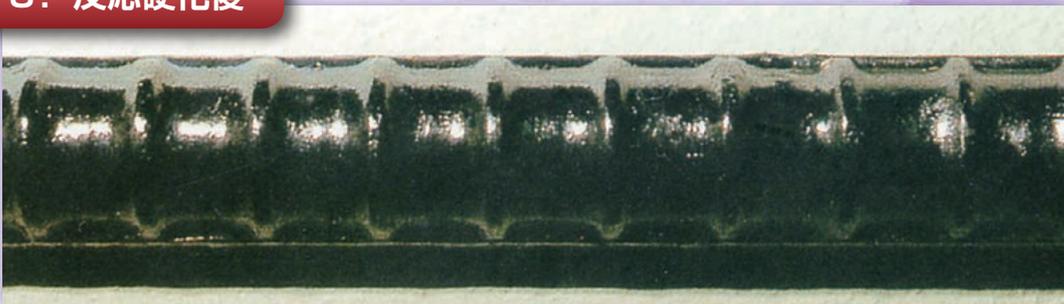
1. 塗布前



2. 塗布後



3. 反応硬化後



※錆の状況等によって反応後の色は若干異なる事があります。又、写真は印刷の為実際の色とは異なります。

錆転換型プライマー

# OSラスコート

## 特長

- 建物内外の爆裂欠損補修用の水性防錆プライマーです。
- 錆面上に OS ラスコートを塗布すると、樹脂中のキレート形成基が錆中の鉄イオンと結合し、錆を安定化させ、耐蝕性の優れた塗膜が形成されます。
- サビのない鉄面に塗布しても、耐蝕性の優れた防錆被膜を形成します。

## 使用方法

### ① 素地調整

表面の浮き錆や旧塗膜は、ワイヤーブラシで除去するかハンマーでたたき落として下さい。  
表面処理は 2 種ケレン程度を行って下さい。

### ② OS ラスコート塗布

ハケまたはローラーで 2 回塗りをして下さい。※塗布間隔：3 時間以上（20℃、75RH）  
塗布後 15～30 分位で鉄表面が黒紫色に変色し、更に 2～3 時間で指触硬化します。

## 標準使用量

- 0.2kg / m<sup>2</sup>  
※ D19 異形鉄筋 m 当たりの面積 約 0.06m<sup>2</sup>  
塗布量 約 0.012kg / m

## 荷姿

- 小口セット（段ボール箱入り 2kg セット）  
※ 1kg ポリ容器 × 2 個、ハケ入り
- 20kg 内面コーティング缶入り

## 注意事項

- 容器より取り出して、使用量を受用する容器は金属製のものを使用しないで下さい。  
尚、残った液は容器に戻さず必ず捨てて下さい。
- 50℃以上では部分的にゲルを生じる可能性がありますので、高温での使用や保管は避けて下さい。  
また、低温での使用は 5℃以上、保存は 0℃以下にならないような場所を選定して下さい。
- 密栓の上、冷暗所で保存して下さい。
- その他、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

※製品改良のため予告なしに仕様、価格等を変更する場合があります。予めご了承下さい。

無断複写・転載禁止

 **オバナヤ・セメント株式会社**  
<http://www.o-cc.com/>

東京：〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町 16-6 香取ビル  
TEL (03)3663-7641(代) FAX (03)3661-0496

名古屋：〒467-0067 名古屋市瑞穂区石田町 1 丁目 48 番地  
TEL (052)851-9361(代) FAX (052)851-9450

大阪：〒532-0011 大阪市淀川区西中島 4-2-26 天神第一ビル  
TEL (06)6305-0371(代) FAX (06)6305-0372

お問い合わせは