

防錆ペースト（鉄筋防錆処理材）

アーマ[®] #700

用途

… 塩害からの鉄筋の保護・防錆処理

概要

… ポルトランドセメント、混和材、高性能減水剤、ポリマー、塩分吸着剤をプレミックスした製品です。

形態	密度	荷姿
プレミックスセメント	3.0g/cm ³	5kg/袋



特長

- ① 特殊な塩分吸着剤の配合による鉄筋の保護、防食性に優れたポリマーセメントペースト系防錆材です。
- ② 現場で水と練り混ぜるだけで、安定した性状のポリマーセメントペースト防錆材が製造できます。
- ③ 適度の柔らかさで、鉄筋への刷毛塗りおよび吹付けが容易にできます。
- ④ 付着性に優れています。
- ⑤ 保水性がよく、ひび割れ抵抗性に優れています。
- ⑥ 十分な機械的強度を有します。
- ⑦ 物性は長期にわたって安定しており、耐久性、耐候性に優れています。

標準配合

（水／アーマ #700＝30%を標準としますが、季節や施工条件によって26～32%の範囲で変更してください。）

	水／#700	#700	水	練上り量
1袋当り	30.0%	5kg	1.5kg	約3.2ℓ
1m ³ 当り		1560kg	468kg	1,000ℓ


性能

*標準配合、20℃環境下での試験結果です。

試験項目	設定値		試験方法
硬化体密度 (g/cm ³)	1.9~2.1 (吹付け物の密度)		—
圧縮強さ (N/mm ²)	材齢 28日	15以上	JIS A 1108準拠
曲げ強さ (N/mm ²)	材齢 28日	3以上	JIS R 5201準拠
長さ変化率 (×10 ⁻⁴)	材齢 28日	-50以下	JIS A 1129準拠
フロー値	205±15		JIS R 5201準拠 (15打)
塩化物イオン吸着量 (mg/g)	4.0以上		社内法
亜硝酸イオン放出量 (mg/g)	15.0以上		社内法

注)試験データは20℃環境下の室内で行っているため、現場の条件等により性能が多少変化する事があります。

練混ぜ

- 5℃以下での施工は避けてください。
- 攪拌装置は、練混ぜ性能が良好なハンドミキサーを使用してください。
- ハンドミキサーは、アルミ製の羽根は使用しないでください。
- 練混ぜ水は、水道水をご使用ください。
- 練混ぜ時間は3分間を標準とします。ただし、練上り後のペーストのコンシステンシーは、気温、材料温度、水温、ミキサーの型式等により変化しますので、必ず現場で試験練りを行い、良好な施工性が得られるように水量を調整してください。

施工

- 吹付けは、練り上った防錆ペーストをリシンガン (口径4mm) にて鉄筋の背面まで行渡るように、ノズルの向きを変えて吹きつけます。

使用上の注意

- セメントは水や汗・涙などの水分と接触すると強いアルカリ性を示します。取扱いの際には、保護メガネ、防塵マスク、ゴム手袋などを着用し、目や鼻、口などに入ったり皮膚に付着しないように注意してください。
- 誤って目や鼻、口などに入ったり、皮膚に異常を感じた場合は、直ちに多量の水道水で洗浄し、速やかに専門医の診察を受けてください。
- 雨露のかからない湿気の少ない場所に保管してください。
- 材料や使用済みの空袋を廃棄する場合は、許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。自然界への投棄は絶対にしないでください。

三菱マテリアル株式会社

セメント事業カンパニー セメント高性能製品グループ
 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台 2-2 御茶ノ水杏雲ビル 3 階
 TEL 03-5259-2211 FAX 03-5259-2215

札幌営業所 TEL 011-231-7601 中国営業所 TEL 082-246-4024
 東北営業所 TEL 022-721-2173 四国営業所 TEL 087-834-8133
 名古屋営業所 TEL 052-223-0035 九州営業所 TEL 092-291-7833
 北陸営業所 TEL 076-231-1235
 大阪営業所 TEL 06-6355-5163 物流センター TEL093-434-1183

<http://www.mmc.co.jp/>

※ここに記載された事項は、標準的な試験法に準拠した弊社の実験データにもとづくものでありますが、多岐にわたる条件下での実際の現場結果を確実に保証するものではありません。

※商品改良のため、予告なく仕様の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

問合せ、ご用命は、