

エポキシ樹脂系塗り床・ライニング材（溶剤型）



ボンドE460

ボンドE460はエポキシ樹脂、ポリアミド樹脂を主成分とした溶剤タイプの二液型塗り床・ライニング材です。下地への接着性がよく、硬化塗膜は優れた耐水性、耐蝕性、耐摩耗性を示し、優れた耐久性を発揮します。工場、倉庫の簡易美装、防塵等にご利用ください。

■用途

- 工場、倉庫床などの下地保護塗装、簡易美装。
- 防塵塗装。

■特長

- 可使時間が長く、指触乾燥が早いために作業性が良好です。
- 金属、コンクリート、木材等にすぐれた密着性があります。
- 硬化塗膜は、耐水、耐アルカリに優れます。
- 耐摩耗性にすぐれ、耐久性に富んでいます。
- 汚れがつきにくく、清掃が簡単です。

■性状

	主 剤	硬 化 剤
主 成 分	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン
外 観	着色中粘度液	褐色中粘度液
粘 度	1200±500mPa・s (20℃)	200±50mPa・s (20℃)
不 揮 発 分	75±3%	62±3%
混 合 比	主剤：硬化剤＝8：1（質量比）	
可 使 時 間	5時間（20℃、1kg）*	
指触乾燥時間	30～60分（20℃、0.2mm厚）	
実用乾燥時間	15～20時間（20℃、0.2mm厚）	
完全硬化時間	7日間（20℃、0.4mm厚2回塗り）	

※性状は改良のため予告なく変更する場合があります。

*溶剤の揮発に注意すれば、1回の混合で1日の作業分をカバーすることも可能です。

■使用方法

- 施工面はホコリや油などを取り除き乾燥させてください。
- まず、E460の主剤と硬化剤を8：1（質量比）の混合比で計量し、充分に混合攪拌してください。
- 一度に混合する量は、可使時間以内に使いきれぬ量にしてください。
- E460は、薄く回数を重ねて連続皮膜を作ることが原則です。一度に厚く塗布すると溶剤を含有したまま硬化し、皮膜形成不良の原因となりますので必ず数回にわけて塗り重ねてください。
- 施工条件として溶剤類を含むライニング材の使用できない場合や、一度に厚塗りしたい場合は、無溶剤エポキシライニング材E410やE4000をご利用ください。
- 器具類に付着したものは、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。
- 低温時は硬化が著しく遅れます。原則として5℃以上の環境で使用してください。
- 施工後10時間以上（20℃）の養生が必要です。養生にあたっては、過度の振動、衝撃、水分などを与えないように注意してください。
夏季に屋外で使用する場合は、極力直射日光を避け、朝夕の涼しい時間帯を選んで施工してください。

※施工仕様は「ボンドライニングシステム」カタログをご参照ください。

■技術データ

1. 塗膜性能

試験項目	試験方法	試験条件	測定値
鉛筆硬度	JIS K 5400	20℃ 7日	H~2H
ゴバン目試験	セロテープ	〃	100/100
衝撃試験	JIS K 5400	〃	300g/1m高(落球) 異常なし
屈曲試験	〃	〃	φ3mm180° 異常なし
耐摩耗性	テーバー摩耗試験	〃	55mg/CS-17、1kg、1000回

2. 塗膜耐薬品性

浸漬液	浸漬日数			結果判定		
	浸漬21日	浸漬3ヶ月	浸漬1年	浸漬21日	浸漬3ヶ月	浸漬1年
水道水 (20℃)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
水道水 (60℃)	ややふくれ発生	ふくれ進行	ふくれ進行	異常なし	異常なし	異常なし
3%食塩水 (20℃)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
ガンソリン (20℃)	〃	〃	〃	〃	〃	〃
10%NaOH (20℃)	〃	〃	〃	〃	〃	〃
10% HCl (20℃)	表面の艶おち	ふくれ発生	ふくれ進行	異常なし	異常なし	異常なし
機械油 (20℃)	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

※鋼板上に約0.25mm厚塗付、硬化後(20℃ 7日)、各薬品に浸漬し、塗膜の表面状態を観察した。

3. 硬化塗膜の耐久性

暴露条件	塗膜		
	密着性	クロスカット部	外観
サンシャインウエザオメーター 400hrs.	良好	進行なし	異常なし
40℃、98%RH、3ヶ月	良好	進行なし	異常なし
屋外南向、 角度30°	(2ヶ月)	良好	異常なし
	(6ヶ月)	良好	異常なし
	(9ヶ月)	良好	異常なし
	(1年)	良好	異常なし
屋外南向、 水中、 角度30°	(2ヶ月)	良好	異常なし
	(6ヶ月)	良好	異常なし
	(9ヶ月)	良好	異常なし
	(1年)	良好	異常なし

※塗膜硬化条件：20℃、7日

※被着材：アルミニウム (サンディング)

■色調

標準色8色……レイクグリーン、ソフトグリーン、ミルクホワイト、グレー、パールグレー、アイボリー、ライトブルー

※色調は「ボンドライニングシステム・標準色見本帳」をご参照下さい。

■梱包容量

●E460 :18kgセット (主剤：16kg、硬化剤：2kg)

■警告

引火性の液体です。有機溶剤中毒の恐れがあります。健康に有害な物質を含有しています。

注意事項：本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- 火気のある場所や静電気が発生する場所では使用しない。
- 作業場所には、局所排気装置を設ける。
- 取り扱い中は皮フにふれないように注意し、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、または送気マスク、保護手袋、保護メガネなどを着用する。
- 容器からこぼれないように出し入れする。
- 容器からこぼれた場合には、砂を散布したのち処理する。
- 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。
- 作業衣などに付着した場合には、すみやかにその汚れをよく落とす。
- 皮フに付着した場合にはすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。
- 蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じて医師の診察を受ける。
- 眼に入った場合には多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受ける。
- 火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。
- 温度が40℃以下の場所を定めて保管する。また、使用後は密封する。
- 指定された以外の材料と混合しない。
- 大量に混合すると、発熱し煙が発生したり可使時間が短くなることがある。可使時間以内に使いきれの量を混合する。
- 温度が5℃以下になると、極端に硬化が遅くなる。

※詳細な注意事項が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照ください。

国際単位系 (SI) による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 ボンド建設部

本 部 / 大阪市中央区平野町2-1-2 (沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL06(6228)2961 FAX06(6228)2927
東京支店 / 東京都千代田区神田錦町2-3 (竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL03(5259)5737 FAX03(5259)2144

札幌支店 TEL011(612)0211 FAX011(612)0219
名古屋支店 TEL052(262)8173 FAX052(262)8175
福岡支店 TEL092(551)1764 FAX092(551)1545

仙台営業所 TEL022(211)5031 FAX022(211)4990
北関東営業所 TEL027(324)3002 FAX027(324)1187
厚木営業所 TEL046(229)9610 FAX046(229)9636

金沢営業所 TEL076(223)1565 FAX076(223)4794
広島営業所 TEL082(294)8811 FAX082(292)3188
高松営業所 TEL087(835)2020 FAX087(835)4623

