

5分速硬化型エポキシ樹脂系接着剤



ボンドクイックメンダー

[2液等量混合型]

クイックメンダーは、エポキシ樹脂を主成分とする2液等量混合型の速硬化型接着・充てん剤です。広範囲の硬質材を強力に接着する汎用型で、各種機械器具や家具、建具、各種構造物等の緊急補修、接着・充てんなどにすぐれた威力を発揮します。

JAIA-002397 F☆☆☆☆

■用途

- 金属製機械や器具類の緊急接着補修、ひび割れの充てん補修
 - キャスティング時における大・小の穴埋め
 - 建築工事全般における緊急接着工事
モザイクタイルやガラス装飾品、照明器具類の接着・補修。ステンレスやアルミ建材の接着。大理石、テラゾー、レンガ、ブロック、木レンガ、ノンスリップ、スレート、アンカーピンなどの接着
 - 電気機器に
各種部品の絶縁接着。マグネットとフレームボビン、ダストコア、モーターコアなどの接着
 - 木工関係
ダボ・ホゾなどの接着や各種応急補修に
 - 工芸品・装飾品の接着
 - 高速道路・鉄道などの緊急補修
 - 家具・床タイル、床材、壁材などの接着・補修
 - コンクリートひび割れ注入時の目詰めシール、注入用座金の接着
- ※アクリル、ABS、硬質塩化ビニルにはボンドプライマー80を使用してください。
 ※ポリエチレン、ポリプロピレン、軟質塩化ビニル、ナイロン、シリコーン樹脂、フッ素樹脂、ゴム、皮革には適しません。
 ※常時水がかかる箇所や、接着後水中浸せきする用途には適しません。

■特長

- 速硬化**：混合後、5分で硬化を開始し15分でほぼ硬化、60分で実用強度に達します。完全硬化は約12時間です。(20℃の場合)
- 接着性**：広範囲の硬質材に優れた接着性を発揮します。
- 充てん接着可能**：溶剤を含まないため、硬化後の体積収縮がほとんどなく、充てん接着ができます。
- 作業性**：使いやすい等量混合型で、壁面でもダレがほとんどありません。

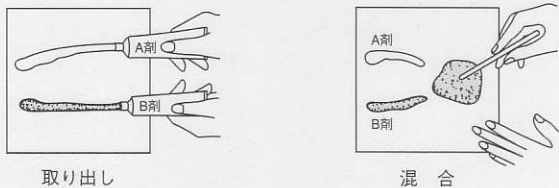
■性状

項目	A 剤 (主 剤)	B 剤 (硬 化 剤)
主 成 分	変性エポキシ樹脂	ポリチオール
外 観	白色揺変性ペースト状	黒色揺変性ペースト状
混 合 粘 度	約200Pa・s (23℃)	
混 合 比	主剤：硬化剤＝1：1 (質量比)	
比 重	1.50±0.05	
可 使 時 間	約4分 (20℃、20g)	

※数値は規格値ではありません。

■使用方法

- ①接着面の汚れ、サビ、油分などを取り除き、よく乾燥させてください。
- ②A剤およびB剤から必要量だけ等量(1:1)で取り出し、ヘラなどで十分に混合してください。



取り出し

混合

一度に混合する量は、可使時間以内に使いきれぬ量にしてください。

- ③接着面に十分に塗布し、すぐにはり合わせてください。凹凸面やスキ間の多い箇所の接着には両面に塗布します。なお、スキ間の充てんには、接着剤を奥まで十分に押し込んでください。作業は可使時間内に完了してください。多量に使用する場合は、混合しやすいヘラなどを使いすばやく混合してください。
- ④はり合わせた後は、動かないように治具や圧縮具などで最低固定時間以上固定してください。

鋼板同士の引張せん断接着強さにおけるめやす

項目	冬(5℃)	春・秋(20℃)	夏(30℃)
可使時間	15分以内	4分以内	3分以内
最低固定時間	60分以上	15分以上	10分以上
3N/mm ² に達する時間	約3時間	約60分	約60分
10N/mm ² に達する時間	約3日	約6時間	約6時間

※一度に多量に混合すると、大量発熱して時間が短くなります。

■技術データ

各種材質に対する引張せん断接着強さ(測定値例)

被着材	表面処理	形状(mm)	接着強さ(N/mm ²)
鋼-鋼	サンドブラスト(A-120)	1.6×25×100	23.1
銅-銅	〃	2×25×100	15.9
真ちゅう-真ちゅう	〃	〃	23.8
ステンレス-ステンレス	〃	〃	25.3
アルミニウム-アルミニウム	〃	〃	14.0
ジュラルミン-ジュラルミン	〃	1×25×100	20.6
硬質塩ビ-硬質塩ビ	プライマー-80	3.2×25×100	5.3*
ABS-ABS	〃	2×25×100	4.9*
ポリカーボネート	サンドペーパー(A-120)	1.3×25×100	2.2
ポリエステルFRP	〃	1.9×25×100	5.4*

※養生: 20±1℃、7日間

試験方法: JIS K 6850に準拠

*は材料破壊を示す

■梱包容量

- クイックメンダー: 1kgセット(主剤: 500g、硬化剤: 500g)
…… 6セット/1ケース
- クイックメンダー: 500gセット(主剤: 250g、硬化剤: 250g)
…… 10セット/1ケース

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

注意事項: 本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- 作業場所は十分に換気する。●取り扱い中は皮フにふれないように注意し、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、または送気マスク、保護手袋、保護メガネなどを着用する。●容器からこぼれた場合には、砂を散布したのち処理する。●取り扱いは、手洗いおよびうがいを充分に行う。●作業衣などに付着した場合には、すみやかにその汚れをよく落とす。●皮フに付着した場合にはすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。●蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じて医師の診察を受ける。●眼に入った場合には多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受ける。●火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。●温度が40℃以下の場所を定めて保管する。また、開封後はすみやかに使いきる。●指定された以外の材料と混合しない。●大量に混合すると、発熱し煙が発生したり可使時間が短くなることがある。可使時間以内に使いきれぬ量を混合する。●温度が5℃以下になると、極端に硬化が遅くなる。

※使用にあたっては、製品安全データシート(MSDS)をお読みください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。

(記載の性状等は2004年11月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

ボンド事業本部

本 部/大阪市中央区平野町2-1-2(沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL06(6228)2961 FAX06(6228)2927
東京支店/東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL03(5259)5737 FAX03(5259)2144

名古屋支店 TEL052(262)8173 FAX052(262)8175
福岡支店 TEL092(551)1764 FAX092(551)1545
札幌支店 TEL011(612)0211 FAX011(612)0219

仙台営業所 TEL022(211)5031 FAX022(211)4990
北関東営業所 TEL027(324)3002 FAX027(324)1187
厚木営業所 TEL046(229)9610 FAX046(229)9636

金沢営業所 TEL076(223)1565 FAX076(223)4794
広島営業所 TEL082(507)1911 FAX082(507)6676
高松営業所 TEL087(835)2020 FAX087(835)4623

NテE01-06



古紙配合率100%再生紙を使用しています。

クイックメンダー

1997.11. 8000(O)30-FD
2003. 3.10000(T)19-FD
2004.11.10000(T)15-FD