

## ライフテックス CCA, CCB 工法

### 【標準仕様】

・プライマー、パテ、中塗り材にエポキシ樹脂、上塗りに**ふっ素樹脂塗料**を使用したコンクリート劣化防止対策塗装システムで、美観・景観、長寿命化、塩害対策、長期耐候、耐久性を重視した工法です。「**鋼道路橋塗装・防食便覧(コンクリート塗装用塗料)**」に対応した、特に塩害地区のコンクリート塗装に最適な工法です。



(写真はイメージです。)

**ライフテックス CCA 工法(ひび割れ追従性=塗膜の伸びが1%以上)**、**ライフテックス CCB 工法(ひび割れ追従性=塗膜の伸びが4%以上)**、は、コンクリート劣化の原因となる塩化物イオン、水、酸素、炭酸ガスなどの侵入阻止性と、クラックなどにも追従できるひび割れ追従性を兼ね備えた長期耐候性を有する塗装システムです。低温でも伸びる性能を持った**エポキシ樹脂塗料**を中塗りに、上塗りには耐候性、防汚性能に優れた**低汚染型ふっ素樹脂塗料**を採用しました。**塩害対策に効果**があり、性能を維持します。

#### 特徴

1. 高密度のふっ素樹脂塗膜がコンクリートとの付着性、ひび割れ追従性能を発揮します。
2. 高密度のふっ素樹脂中塗り材が、塩化物イオン、炭酸ガス、水、酸素などの腐食要因を遮断します。
3. トップコートに低汚染型ふっ素樹脂塗料を採用し、長期耐候性能に優れています。

#### 適用規格

- \* 日本道路協会「**鋼道路橋塗装・防食便覧(コンクリート塗装仕様 CC-A, CC-B)**」 適合
- \* 旧建設省土木用防汚材料 種・適合

#### 用途

1. 塩害劣化の抑制を必要とされるコンクリート構造物の表面被覆塗装。
2. ひび割れ追従性が要求されるコンクリート構造物の表面被覆塗装。

#### 適用箇所

コンクリート橋梁、床版、桁、橋脚、橋台、壁高欄、など

## 塗装仕様(工法NO. CCA, CCB工法)

工 程		製 品 名	一般名称	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	塗装間隔 (23 )	
コンクリート 塗装工	1	下塗り工	ライフテックス #850	エポキシ樹脂系 プライマー	0.10	1 時間以上 7 日以内
	2	下地調整工	ライフテックス パテ	エポキシ樹脂パテ	0.30	16 時間以上 5 日以内
	3	中塗り工	ライフテックス #85	エポキシ樹脂 中塗り塗料	0.26	16 時間以上 5 日以内
	4	上塗り工	アトムセフロン H	ふっ素樹脂 上塗り塗料	0.12	

\* 上記の塗布量にはロスは含んでいません。

## 使用材料

製品名	用途	荷姿/セット		
ライフテックス #850	プライマー	主剤 / 硬化剤	8kg / 8kg	(16kg セット)
ライフテックス パテ	下地調整材	主剤 / 硬化剤	8kg / 4kg	(12kg セット)
ライフテックス #85	中塗り塗料	主剤 / 硬化剤	10kg / 5kg	(15kg セット)
アトムセフロン H	上塗り塗料	主剤 / 硬化剤	12.8kg / 3.2kg	(16kg セット)

\* 上塗りの色相に関しては事前にご相談ください。

## 施工上の注意

材料の混合には必ず電動攪拌機を使用し、混合比、配合には十分注意してください。

材料は、塗装間隔を守り、可使時間内に使用してください。

降雨時や降雨、結露の恐れがある場合は、施工を避けてください。

結露が発生した疑いのある場合は、次工程塗装前に必ず、ペーパー処理等の面荒らしを十分に行ってください。面荒らしが不十分の場合は密着不良等の欠陥の原因となります。

材料は、消防法に則り、直射日光のあたる場所を避け、温度変化の少ない場所に保管してください。

残った材料、洗浄排水、ウエス等は、産業廃棄物として専門の処理業者と相談して処理してください。

気温 5 以下、湿度 85 % 以上での施工は避けてください。

品質改良などのため、製品の性能、仕様等を予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

## アトムクス株式会社

道路事業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡 3-9-6 TEL(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300

営業部 〒174-8574 東京都板橋区舟渡 3-9-6	(03)3969-1552(直通) FAX(03)3968-7300	名古屋営業所 〒462-0043 名古屋市北区八代町 1-9(北村ビル 2F)	(052)914-3900 FAX(052)916-0892
受注センター 〒346-0101 埼玉県南埼玉郡菟野町昭和沼 6	(0480)85-3111(大代) FAX(0480)85-3112	広島営業所 〒739-1734 広島市安佐北区口田 1 丁目 8-17(小夫家ビル)	(082)845-2202 FAX(082)845-2203
大阪支店 〒574-0053 大阪府大東市新田旭町 2-22	(072)872-3111 FAX(072)872-1222	福岡営業所 〒816-0063 福岡市博多区金の隈 1 丁目 33-31	(092)503-5200 FAX(092)503-5308
札幌営業所 〒065-0022 札幌市東区北 22 条東 1 丁目 2-6	(011)711-1321 FAX(011)711-1358	久喜工場 〒346-0101 埼玉県南埼玉郡菟野町昭和沼 6(久喜菟野工業団地内)	(0480)85-3111 FAX(0480)85-3112
仙台営業所 〒982-0012 仙台市太白区長町南 4-24-22(山村ビル)	(022)249-7371 FAX(022)249-7372	大阪工場 〒574-0053 大阪府大東市新田旭町 2-22	(072)872-3111 FAX(072)872-1222
新潟営業所 〒950-0982 新潟市堀之内南 2-19-14(和合ビル)	(025)244-8011 FAX(025)244-8012	岡山工場 〒708-1312 岡山県勝田郡奈義町 502-11(東山工業団地内)	(0868)36-7000 FAX(0868)36-7010
埼玉営業所 〒343-0111 埼玉県北葛飾郡松伏町松伏 3236	(0489)91-3794 FAX(0489)91-3624	本 社 〒174-8574 東京都板橋区舟渡 3-9-6	(03)3969-3111(大代) FAX(03)3968-7300
千葉営業所 〒264-0025 千葉県若葉区都賀 3-22-9(イグレイン 203)	(043)234-5123 FAX(043)234-5125		

品質改良などのため、製品の性能、規格等を予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

当カタログ中の物性表は、測定平均値であり、規格値ではありません。