

土木建築用低粘度形エポキシ樹脂



ボンドE2300

ボンド E2300は、土木建築用の低粘度形高強度エポキシ樹脂系接着剤です。コンクリート、モルタル、金属などへの接着性に優れており、床版や桁の鋼板補強、橋脚や柱の鋼板巻立補強、増桁補強用のグラウト材や差筋、アンカーの接着充てん材として最適です。

- 用途
- 鋼板補強用、鋼板巻立補強用、増桁補強用の注入材
 - 差筋、アンカーの接着充てん材
 - コンクリート構造物のひび割れ注入補強材

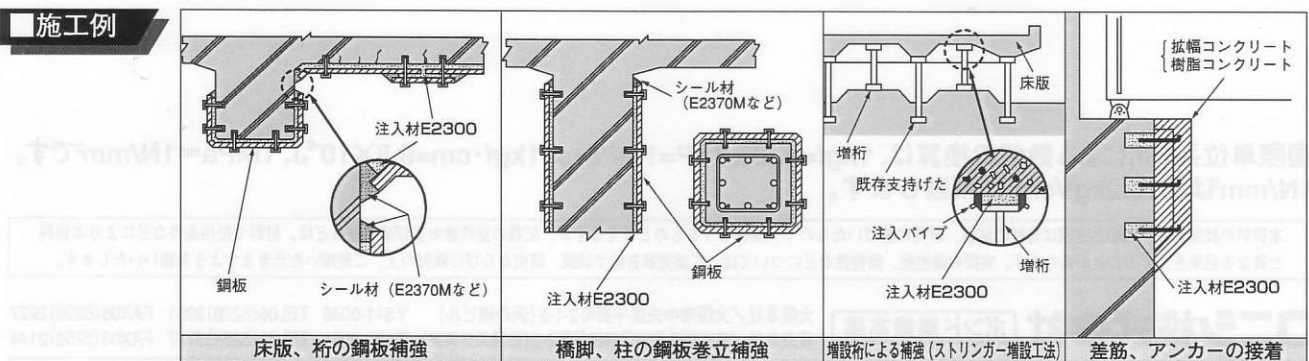
- 特長
- 高強度：機械的強さや接着強さに優れます。
 - 低収縮：溶剤などの揮発物を含まないため、収縮がほとんどありません。
 - 耐性：硬化後の耐水、耐久、耐候性に優れます。
 - 作業性：低粘度形で作業性に優れます。

■性状

項目	E2300S		E2300W	
	主 剤	硬 化 剤	主 剤	硬 化 剤
主 成 分	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン 変性脂肪族ポリアミン	エポキシ樹脂	ポリアミドアミン 変性脂肪族ポリアミン
外 観	淡黄色透明液	褐色透明液	淡黄色透明液	褐色透明液
混 合 粘 度	2000±1000mPa・s (20℃)			
混 合 比	主剤：硬化剤=2：1（質量比）			

※数値は規格値ではありません。

- 使用方法
- E2300の主剤と硬化剤を2：1（質量比）の混合比で計量し、十分に混合攪拌して使用してください。
 - 一度に混合する量は、可使時間内に使いきれぬ量にしてください。
 - 器具類に付着した樹脂は、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。
 - 施工後24時間以上の養生が必要です。養生にあたっては、過度の振動、衝撃、水分などを与えないように注意してください。
 - 低温時は硬化が著しく遅れます。原則として5℃以上の環境で使用してください。



技術データ

硬化樹脂の性能規格 (社内規格値)

項目	社内規格値	試験条件	試験方法
比重	1.20±0.10	20℃で7日間養生	JIS K 7112-1980
可使用時間(分)	30以上	温度上昇法	
粘度 (mPa·s)	2000±1000	20℃	JIS K 6833-1994
圧縮降伏強さ (N/mm ²)	70以上	20℃で7日間養生	JIS K 7208-1995
圧縮弾性率 (N/mm ²)	1.5×10 ³ 以上	20℃で7日間養生	JIS K 7208-1995
曲げ強さ (N/mm ²)	50以上	20℃で7日間養生	JIS K 7203-1995
引張強さ (N/mm ²)	35以上	20℃で7日間養生	JIS K 7113-1995
衝撃強さ (kJ/m ²)	3.0以上	20℃で7日間養生	JIS K 7111-1996
硬度 (HDD)	80以上	20℃で7日間養生	JIS K 7215-1986
引張せん断接着強さ (N/mm ²)	14以上	20℃で7日間養生	JIS K 6850-1994

梱包容量

●E2300 : 15kgセット (主剤 : 10kg、硬化剤 : 5kg)

警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

注意事項: 本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

●火気のある場所では使用しない。●作業場所は十分に換気する。●取り扱い中は皮フにふれないように注意し、必要に応じて有機ガス用防毒マスク、または送気マスク、保護手袋、保護メガネなどを着用する。●容器からこぼれないように出し入れする。●容器からこぼれた場合には、砂を散布したのち処理する。●取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。●作業衣などに付着した場合には、すみやかにその汚れをよく落とす。●皮フに付着した場合にはすみやかにふき取り、石ケンと水でよく洗い落とす。痛みや外観に変化がある場合には医師の診察を受ける。●蒸気やガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にする。必要に応じて医師の診察を受ける。●眼に入った場合には多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受ける。●火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いる。●温度が40℃以下の場所を定めて保管する。また、使用後は密封する。●指定された以外の材料と混合しない。●大量に混合すると、発熱し煙が発生したり可使用時間が短くなることがある。可使用時間内に使いきれぬ量を混合する。●温度が5℃以下になると、極端に硬化が遅くなる。

※使用にあたっては、製品安全データシート (MSDS) をお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。(記載の性状などは2005年8月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系 (SI) による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa·s、1kgf·cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社

ボンド事業本部

大阪本社 / 大阪市中央区平野町2-1-2 (沢の鶴ビル) 〒541-0046 TEL06(6228)2961 FAX06(6228)2927
東京本社 / 東京都千代田区神田錦町2-3 (竹橋スクエア) 〒101-0054 TEL03(5259)5737 FAX03(5259)2144

名古屋支店 TEL052(262)8173 FAX052(262)8175
福岡支店 TEL092(551)1764 FAX092(551)1545
札幌支店 TEL011(612)0211 FAX011(612)0219

仙台営業所 TEL022(211)5031 FAX022(211)4990
北関東営業所 TEL027(324)3002 FAX027(324)1187
南関東営業所 TEL046(229)9610 FAX046(229)9636

金沢営業所 TEL076(223)1565 FAX076(223)4794
広島営業所 TEL082(507)1911 FAX082(507)6676
高松営業所 TEL087(835)2020 FAX087(835)4623

EテH02-04



E2300 1998. 2. 8000(O)29-FD
2002.11.10000(O)20-FD
2005.10. 5000(T)25-FD